



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ
АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

759258

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий
выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Устройство для однопроводной сварки"

Автор (авторы): Квитковский Владилен Александрович

Заявитель:

Заявка № 2629771

Приоритет изобретения 15 июня 1978г.

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений СССР

7 мая 1980г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 448092

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее авторское свидетельство

КВИТКОВСКОМУ Владлену Александровичу
и другим, указанным в описании

на изобретение "Устройство для однопроводной сварки"

в соответствии с описанием изобретения и приведенной в нем формулой,
по заявке № I737847 с приоритетом от 17 января 1972г.
заявитель изобретения:

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Союза ССР

5 ИЮЛЯ 1974 г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Госкомитета

Начальник отдела

А. И. Маслов
В. И. Мухоморов



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

483166

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее авторское свидетельство

КВИТКОВСКОМУ Владилену Александровичу
и другим, указанным в описании

на изобретение "Устройство для маркировки"

в соответствии с описанием изобретения и приведенной в нем формулой,
по заявке № I829I45 с приоритетом от 15 сентября 1972г.
заявитель изобретения:

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Союза ССР

14 мая 1975г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Госкомитета

Начальник отдела





СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

816730

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Стенд для сборки и сварки полотнищ из
крупногабаритных листов"

Автор (авторы): Квитковский Владилен Александрович,
Плотников Тимофей Иванович, Мельник Степан
Спиридонович и Федин Евгений Иванович

Заявитель:

Заявка № 2560607 Приоритет изобретения 28 декабря 1977г.

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений СССР
1 декабря 1980г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела





СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 859072

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий
выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Датчик контроля положения стыка свариваемых кромок"

Автор (авторы): Квитковский Владлен Александрович

Заявитель:

Заявка № 2834398 Приоритет изобретения 31 октября 1979г.
Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений СССР

4 мая 1981г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

596393

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее авторское свидетельство

КВИТКОВСКОМУ Владилену Александровичу
и другим, указанным в описании

на изобретение "Устройство для регулирования сварочного
тока и скорости односторонней сварки"

в соответствии с описанием изобретения и приведенной в нем формулой,
по заявке № 2082971 с приоритетом от 13 декабря 1974г.
заявитель изобретения:

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Союза ССР

15 ноября 1977 г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Госкомитета

Начальник отдела

Савин
Антонин



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 863225

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий
выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Устройство для автоматической однопроходной сварки
плоских полотнищ"

Автор (авторы): Квитковский Владилен Александрович,
Мельник Степан Спиридонович и Плотников Тимофей
Иванович

Заявитель:

Заявка № 2835714

Приоритет изобретения 2 ноября 1979г.

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений СССР

14 мая 1981г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

1234146

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий
выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Стенд для односторонней сварки полотнищ"

Автор (авторы): **Плотников Тимофей Иванович, Хрубилов
Владимир Алексеевич, Квитковский Владлен Александрович
и Сивченко Валентина Михайловна**

Заявитель:

Заявка № **3839548**

Приоритет изобретения **9 января 1985г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений СССР

1 февраля 1986г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГОСУДАРСТВЕННОМ КОМИТЕТЕ СССР ПО НАУКЕ И ТЕХНИКЕ
(ГОСКОМИЗОБРЕТЕНИЙ)

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

1764915

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Госкомизобретений выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Устройство для автоматической сварки угловых соединений"

Автор (авторы): Квитковский Владлен Александрович и другие, указанные в описании

НИКОЛАЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА ТЕХНОЛОГИИ
Заявитель: СУДОСТРОЕНИЯ

Заявка № 4879849 Приоритет изобретения 12 сентября 1990 г.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений СССР
1 июня 1992 г.

Действие авторского свидетельства распространяется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела

Рассе
Зинин



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГОСУДАРСТВЕННОМ КОМИТЕТЕ СССР ПО НАУКЕ И ТЕХНИКЕ
(ГОСКОМИЗОБРЕТЕНИЙ)

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

1518106

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Госкомизобретений выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Агрегат для автоматизированной сборки и сварки стыковых монтажных соединений"

Автор (авторы): Богородицкий Олег Александрович, Головки Светлана Николаевна, Квитковский Владлен Александрович, Краснов Евгений Николаевич, Смирнов Геннадий Михайлович и Студенко Леонид Иванович

Заявитель:

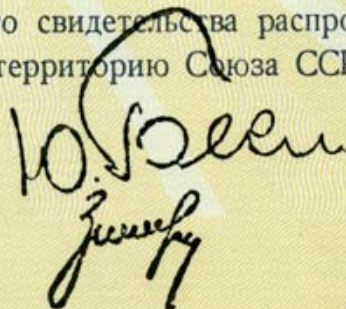
Заявка № 4344999 Приоритет изобретения 17 декабря 1987 г.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений СССР
1 июля 1989 г.

Действие авторского свидетельства распространяется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела





СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГОСУДАРСТВЕННОМ КОМИТЕТЕ СССР ПО НАУКЕ И ТЕХНИКЕ
(ГОСКОМИЗОБРЕТЕНИЙ)

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

1812035

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Госкомизобретений выдал настоящее авторское свидетельство
на изобретение:

"Сборочно-сварочный агрегат"

Автор (авторы):

Квитковский Владлен Александрович и
другие, указанные в описании

Заявитель: НИКОЛАЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО НАУЧНО-
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА ТЕХНОЛОГИИ
СУДОСТРОЕНИЯ

Заявка №

4842937 Приоритет изобретения 19 июня 1990г.

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений СССР

10 октября 1992г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела

Расс
Зинин



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

184373

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 06.VII.1964 (№ 909358/25-27)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 21.VII.1966. Бюллетень № 15

Дата опубликования описания 24.X.1966

Кл. 21h, 30/17

МПК Н 05b

УДК 621.791.052.4.037
(088.8)

Авторы
изобретения

А. И. Казацкий, В. А. Квитковский и С. С. Мельник

Заявитель

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОДНОПРОХОДНОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ПЛОСКИХ ПОЛОТНИЩ

1

Известны устройства для однопроходной автоматической сварки плоских полотнищ с обратным формированием шва, содержащие сварочный автомат и каретку с формирующим ползуном. Однако в известных устройствах необходима сборка полотнищ на гребенках, которые в процессе сварки должны сбиваться, возможен отрыв гребенки, ведущий к нарушению сборочного зазора и образованию трещин в металле шва вследствие сварочных напряжений, необходима зачистка мест прихвата заподлицо и др.

В предлагаемом устройстве каретка с формирующим ползуном снабжена самостоятельным приводом перемещения, который электрически связан с приводом автомата, что обеспечивает синхронное перемещение ползуна и автомата.

Такое отличие устройства позволяет снизить трудоемкость процесса и улучшить качество формирования шва.

Предлагаемое устройство (см. чертеж) состоит из станда-станины 1, каретки 2 с формирующим ползуном 3, направляющих 4 каретки, сварочного автомата 5, электродвигателя 6 с редуктором, шкафа управления 7. Каретка снабжена автономным электроприводом, связанным схемой синхронизации с электроприводом сварочного автомата 5, чем достигается необходимое положение форми-

2

рующего ползуна 3 относительно головки автомата 5 при различных скоростях сварки. Синхронное перемещение сварочного автомата и головки можно осуществить при помощи силовой следящей системы скоростного класса, пользуясь схемами, разработанными для подобных целей.

Например, можно применить схему для синхронизации двух независимых валов с использованием преобразователя продольно-поперечного поля и магнитного усилителя, что позволяет с достаточной точностью осуществить синхронизацию в большом диапазоне скоростей. Каретка должна быть снабжена достаточно мощным электроприводом, обеспечивающим плавное перемещение ее с учетом возникающих сопротивлений от трения формирующего ползуна со свариваемыми листами. Плавное перемещение каретки 2, а следовательно, и ползуна 3 обеспечивает качественное формирование обратного шва.

В ползуне предусмотрен канал, в который с помощью шнека подается флюс. Для привода шнека используется электропривод перемещения каретки. Принудительная подача флюса в канал формирующего ползуна обеспечивает флюсовую подкладку, которая в случае нулевого зазора между свариваемыми листами устраняет «примерзание» ползуна к изделию.